

## ABSTRAK

Workshop memiliki potensi bahaya yang tinggi sehingga dapat membahayakan keselamatan pekerja yang menunaikan tugas, melakukan pekerjaan didalam ruang terbatas diperlukan upaya pencegahan untuk menghindari terjadinya kecelakaan. Tujuan penelitian ini adalah mengetahui bagaimana penerapan manajemen risiko K3 pada pekerjaan di area Workshop dan juga mengidentifikasi potensi bahaya dan melakukan pengendalian resiko bahaya yang mungkin terjadi di area Workshop. Jenis desain penelitian yang digunakan adalah penelitian deskriptif dengan teknik analisis kualitatif dengan menggunakan data primer yang diperoleh dari hasil wawancara dan kuesioner dengan 8 orang karyawan sebagai responden. Dari hasil penelitian identifikasi yang dilakukan di PT. MSS menggunakan metode Hazard Identification Risk Assessment and Risk Control pada area Workshop terdapat 42 total potensi bahaya yang terdiri dari 32 resiko yang meyangkut bahaya keselamatan dan 10 resiko bahaya kesehatan dengan terdapat 28 potensi bahaya dengan kategori rendah, 13 potensi bahaya kategori sedang, dan 1 potensi bahaya kategori tinggi. Pengendalian tambahan dilakukan pada potensi bahaya adanya percikan api pada saat proses pengelasan dan juga cutting wheel yaitu dengan cara penerapan 5R dan juga menyediakan lemari khusus untuk bahan yang mudah terbakar. Saran: penerapan 5R pada saat bekerja, memberikan kesempatan kepada pekerja untuk mendapat pelatihan mengenai K3 dan juga menyediakan pekerja yang khusus yang bertanggung jawab untuk merapikan

barang dan peralatan kerja.

Kata kunci: Workshop, HIRARC, Risiko, Bahaya

## ABSTRACT

Workshops have a high potential for danger so that they can endanger the safety of workers carrying out their duties. Carrying out work in a confined space requires preventive measures to avoid accidents. The aim of this research is to find out how K3 risk management is implemented in work in the Workshop area and also to identify potential hazards and control the risks of hazards that may occur in the Workshop area. The type of research design used is descriptive research with qualitative analysis techniques using primary data obtained from interviews and questionnaires with 8 employees as respondents. From the results of identification research conducted at PT. MSS uses the Hazard Identification Risk Assessment and Risk Control method in the Workshop area, there are 42 total potential hazards consisting of 32 risks involving safety hazards and 10 health hazard risks with 28 potential hazards in the low category, 13 potential hazards in the medium category, and 1 potential high category danger. Additional control is carried out on the potential danger of sparks during the welding process and also cutting wheels, namely by implementing 5R and also providing special cabinets for flammable materials. Suggestion: apply 5R at work, provide opportunities for workers to receive training regarding K3 and also provide special workers who are

responsible for tidying up work items and equipment.

Keywords: Workshop, HIRARC, Risk, Hazard